

Acteur de référence pour l'**air comprimé**, les **gaz neutres** et le **vide**.



Produits et Services

Centrales d'air comprimé, pompes à vide, outillages pneumatiques et électriques asservis. Audit, conseil, fourniture, optimisation énergétique, maintenance, location.



Ingénierie et Systèmes

Systèmes, moyens d'essais, bancs de test des gaz comprimés, du vide et transfert de fluides.

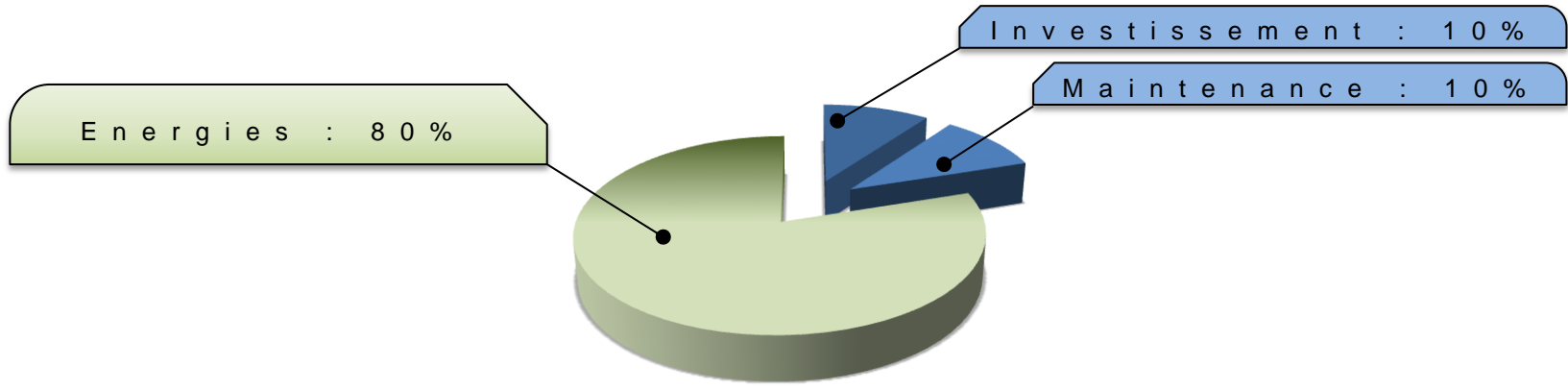
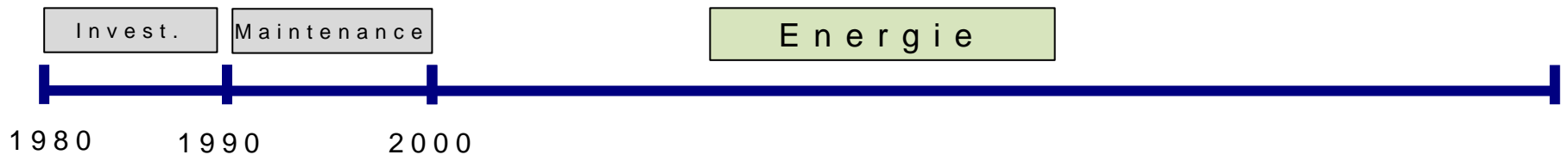
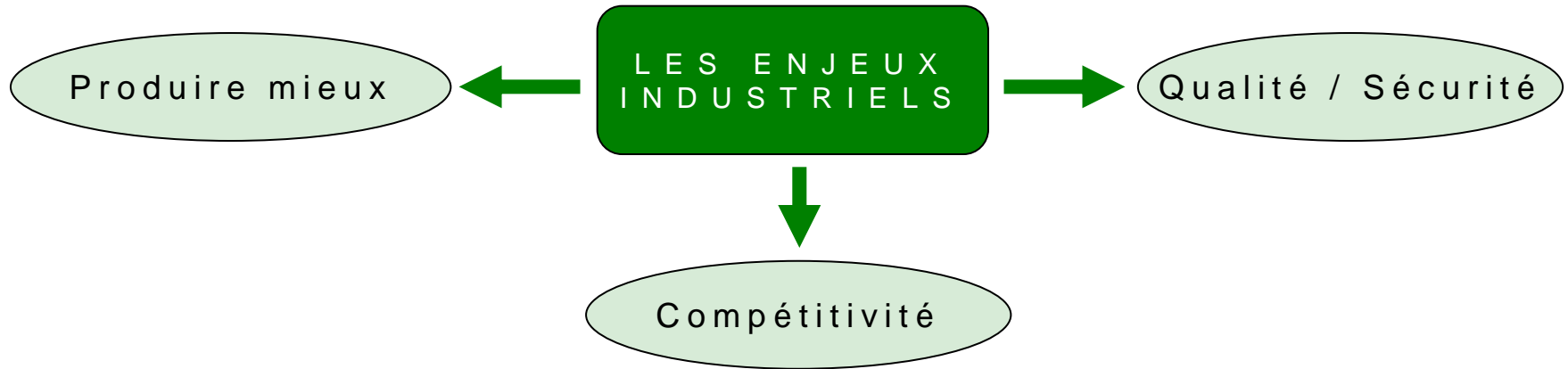


Installation

Tuyauterie industrielle tous fluides et électricité.

Effectif : 45 Salariés

Chiffre d'affaire : 7,5 M€



La mesure



Pourquoi mesurer ?

- ✓ **Accéder** au besoin réel en air comprimé
- ✓ **Optimiser** la consommation énergétique
- ✓ **Anticiper** les opérations de maintenance
- ✓ **Justifier** les investissements

Consommation



Volume d'air

m³

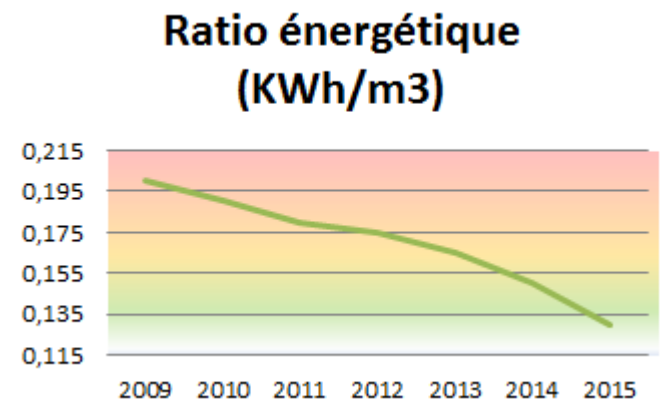
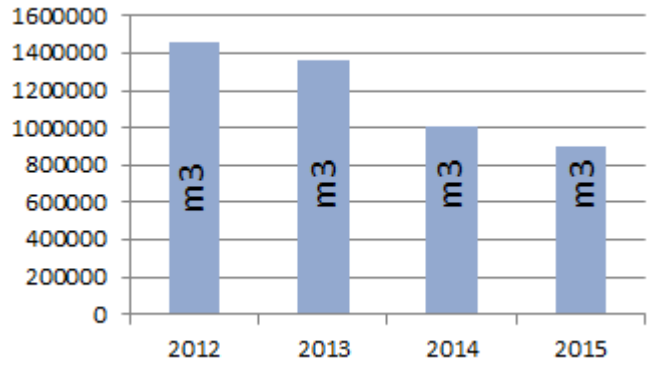
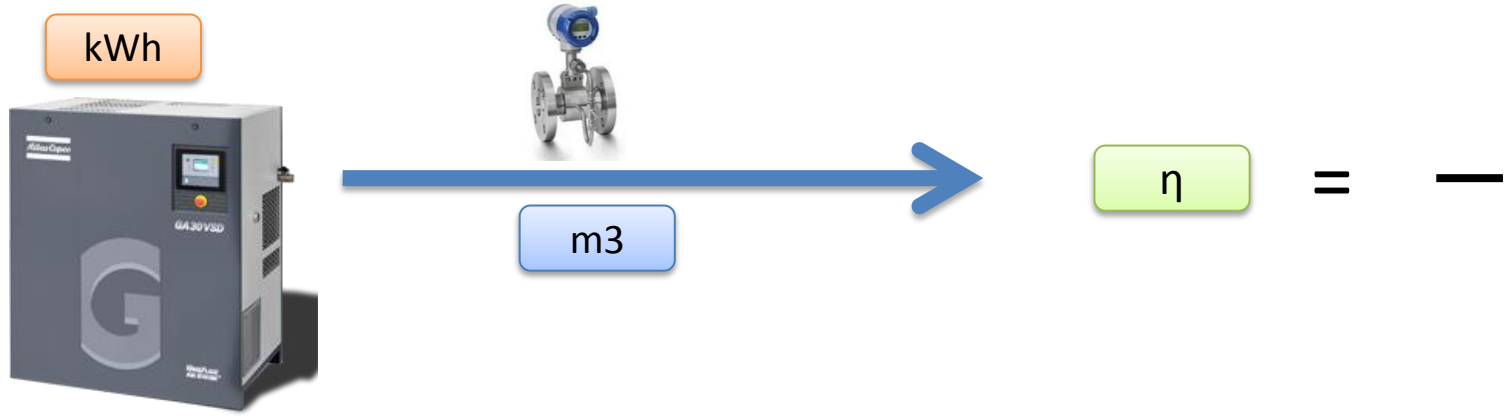
Rendement



Coût énergétique
du m³

kWh / m³

OU
€ / m³





PRODUCTION



**TRAITEMENT
D'AIR**



TRANSPORT



CONSOMMATEURS

Technologie
compresseur : Lub /
Non lub

Régulation
compresseur :
ToR / VV

Récupération
d'énergie

Point de rosée
Approprié

Dimensionnement
& Bouclage
réseaux

Optimisation
du process

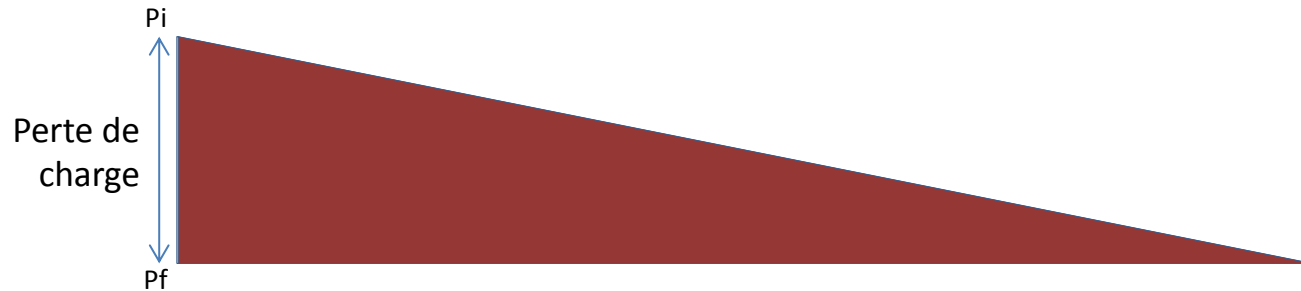
Recherche et réparation de fuites

Gestionnaire de centrales

Optimisation de la pression

Maîtrise de la maintenance

L'impact du réseau sur la pression ?
Pourquoi limiter la perte de charge?



Pression initiale : P_i

Pression finale : P_f



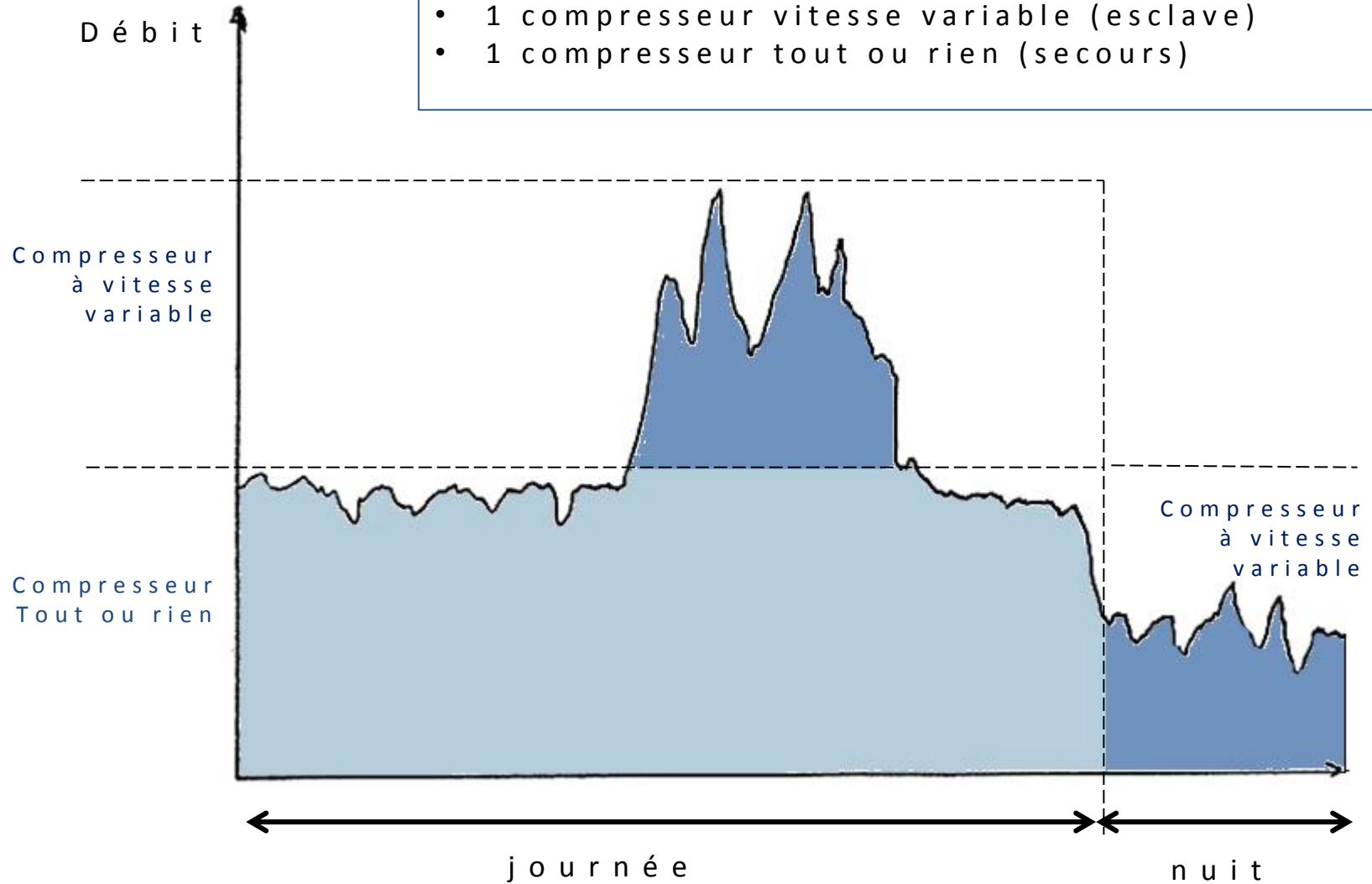
Perte de charge =
 $P_f - P_i < 0$

L'impact d'une pression trop élevée ?

- + cher (1 bar de plus = 7% d'énergie en plus)
- + de fuites (1 bar de plus = 13% de fuites en plus)
- + de sollicitations des matériels (↘ durée de vie)



- 1 compresseur tout rien (maître)
- 1 compresseur vitesse variable (esclave)
- 1 compresseur tout ou rien (secours)





*Centrale air comprimé 4000m³/h à 7,5 bars
dont un compresseur à variation de vitesse*



*Centrale de production
d'air respirable ou d'azote*



Outils pneumatiques



Centrale de vide



Banc d'essais & Systèmes